(一) 软龙格 USB3.0 工装使用说明

一、工装型号与主机配置:

- 1、USB3.0 工装型号: R2C/R2X/R3X/R5X/R6U/VC8D
- 2、电脑所需配置(最低要求):
 - a. 带 USB3.0 接口主板;
 - b. 1.6G 以上主频双核 CPU;
 - c. 4G DDR3 内存;
 - d. Win7 、win8、win10(32/64 位操作系统) 等系统;

二、确认系统配置:

1、确定电脑系统信息:

👱 系統	
← → · ↑ 🖳 • ∄	空制面板 > 系统和安全 > 系统
控制面板主页	查看有关计算机的基本信息
ᠹ 设备管理器	Windows 版本
👎 远程设置	Windows 10 家庭中文版 win 10
👎 系统保护	© 2019 Microsoft Corporation。保留所有权利。
👎 高级系统设置	
	系统
	处理器: Intel(R) Core(TM) i5-8250U CPU @ 1.60GHz 1.80 GHz
	已安装的内存(RAM): 8.00 GB
	系统类型: 64 位操作系统,基于 x64 的处理器 64 位
	笔和触控: 没有可用于此显示器的笔或触控输入
	计算机名、域和工作组设置

三、安装驱动:

1、将工装通过 USB3.0 数据线与电脑连接,并打开软龙格测试板的电源,然后以此顺序 找到设备管理器内的设备:

"计算机"--"管理"--"设备管理器"--"其他设备"

注意:若工装,USB3.0数据线,以及主机 USB 都正常的情况下,电脑会出现"其他设备" 或"未识别识别",否则应为其中某一部分有问题,可互相替换确认。 驱动程序可从如下链接获取:

Rolongo USB3.0 Grabber Driver[1.3.4].7z

链接: https://pan.baidu.com/s/1wQKOOQ9BAeJI-VHjaKk5wg 提取码: 26b5

2、在 FX3 的图标上, 鼠标右键, 点击"属性"

▲- <u> </u>		
▲ 小 其他设备		
▶ - ⁽) 人体学	扫描检测硬件改动(A)	
▶ ▲ 声音、	尾性(R) 11世頃1112日	

3、然后选择"驱动程序""更新驱动程序"

	I	Cypress	FX3 VSB Str 具供商· Cra
1.1.1		30.6/04 (191)	Second. Cvt

- 4、点击"浏览计算机以查找驱动程序软件"
- ← 📱 更新驱动程序 Cypress FX3 USB StreamerExample Device

	你要如何搜索驱动程序?
	→ 自动搜索更新的驱动程序软件(S) Windows 將搜索你的计算机和 Internet 以获取适合你设备的最新驱动程序软件,除非你已在设备安装设置中禁用此功能。
ſ	→ 浏览我的计算机以查找驱动程序软件(R) 手动查找并安装驱动程序软件。

5、根据驱动放置路径,找到驱动程序,选择与系统对应的驱动程序



已安装适合设备的最佳驱动程序软件 Windows 已确定该设备的驱动程序软件是最新的。



7、返回"设备管理器",查看"通用串行总线控制器",如出现"Cypress FX3 USB StreamerExample Device"则表示安装成功。

₩ 通	用串行总线控制器
-	Cypress FX3 USB StreamerExample Device
🟺	Generic USB Hub
	Generic USB Hub
	Intel(R) 8 Series/C220 Series USB EHCI #1 - 8C26
-	Intel(R) 8 Series/C220 Series USB EHCI #2 - 8C2D

四、安装过程常见问题:

1、电脑设备管理器直接识别不到工装:

通常为硬件问题:

- ① 检查电脑 USB 接口是否为 USB3.0 接口, USB2.0 不支持;
- ② 工装,数据线,以及电脑可互相交叉替换,确定异常原因;
- ③确认工装使用的电源是否为软龙格标配的 12V/2A 电源;

2、<mark>驱动安装失败</mark>:

①win7 可能为 KB3033929 补丁缺失,需要安装补丁;

- ③ win10 系统可能为未禁用强制驱动签名,可按照上面的操作说明禁用;
- ④ 安装的驱动程序和系统不匹配;

(二) 软件简易使用说明

(详细可参见《Rolongo 软件使用说明(A19)》)

链接: https://pan.baidu.com/s/1PF3nl62aZ5RYUuaxEmORYQ 提取码: ty1l

一、软件版本确定:

1、目前我们最新版本软件为 64 位,如 32 位系统,需要单独提出,软件获取链接如下:

HisFX3CCMTest[V90.15][20200831].7z

链接: https://pan.baidu.com/s/1FKFj-9o_-tnusfs7GrNKQA 提取码: 150f

二、使用说明:

1、选择工装类型:

在工装<mark>没有先上电</mark>的情况下,打开软件会先弹出如下提示框,(如果先给工装上电再开软件,软件会自动识别),选择与测试盒对应的工装类型即可;

■ 选择工装型号	?	×
选择工装型号:	R2C	•
	R2C	
确定	R3X	
	R5	
	R5X	
	R6(C-PHY)	
HisFX3Cus	tom R12	

2、确认工装与软件连接:

使用前一定要先确认软件已经与工装成功连接,这是继续使用的前提;

CMTest	
界面 调试 工具 工装 设备 语言 关于	
试 操作 <u>模式 界面</u>	
页面板(··· MAX96706_WISSEN_K4238 / WISSEN fps:29.6 / 29.6 / 30.1	适屏
始出图	sensor帧率/工装
	上传帧率/显示帧
和色表示与上装成切连接 当前加载的点亮又档名称	率
产品序号	
10ms	

3、导入/导出/新建/复制点亮文件:

按照"管理员"-"参数管理"顺序,进入点亮文件导入/导出界面,将软龙格点亮文件,使用导入功能,将点亮文件导入;





全选: 勾上后可以使所有参数名前面的框被勾选上

全不选: 勾上后可以使所有参数名前面的框不勾选上

导入:将软龙格软件能识别的 RolongoDB/RolongoXML/RolongoTXT 格式文档导入参数表内

导出:将左侧勾选的参数导入为 RolongoDB/RolongoXML/RolongoTXT 格式的文档 (txt 为软件可导入的文档)

空白表格 +创建: 创建一个新的参数, 参数具体内容全空白, 需要进入"配置"界面设置

复制创建 +创建: 按照左侧勾选的参数模板, 重新复制一个新的参数名 重命名: 将左侧勾选的参数重新命名(只能勾选一个) 删除: 将左侧勾选的参数删除掉(可以同时勾选多个) 参数命名注意事项: 1.命名不能以数字开头 2.参数命名中间不能出现空格 3.不能出现中杠, 全部采用下杠线 4.参数名不能重复 否则参数无法保存参数

4、切换当前加载的点亮文件:

按照截图所示,从下拉选项中找到对应的点亮文件后,点击"保存"将模组的点亮文件 切换到当前。



5、出图与停图:

鼠标左键双击图像区域,即可执行出图



三、初次使用常见问题:

1、打开软件系统报错,mfc100.dll 或 vcomp100.dll 或 msvcp100.dll 等丢失;

这些都属于系统文件缺失导致的,需要下载对应的文件,放置到各自的系统目录然后激活, (具体操作可百度参阅),部分可通过安装"微软常用运行库合集.exe"解决,如果依然报错, 再安装"vcredist_v2010.rar",获取链接如下:

- 🗌 🛄 vcredist_v2010.rar
 - 合 微软常用运行库合集64位_2017.10.25.exe

链接: https://pan.baidu.com/s/1mCBDjxZ-zrdAiiHI7BIIWg 提取码: 3k8r

2、软件打开后,连接提示为红色,软件未能与工装连接;

- (1) 未安装驱动;
- (2) 未使用电脑的 USB3.0 接口;
- (3) 工装未使用正确的 12V/2A 电源;
- (4) 软件选择的工装型号与实际使用的不一致;